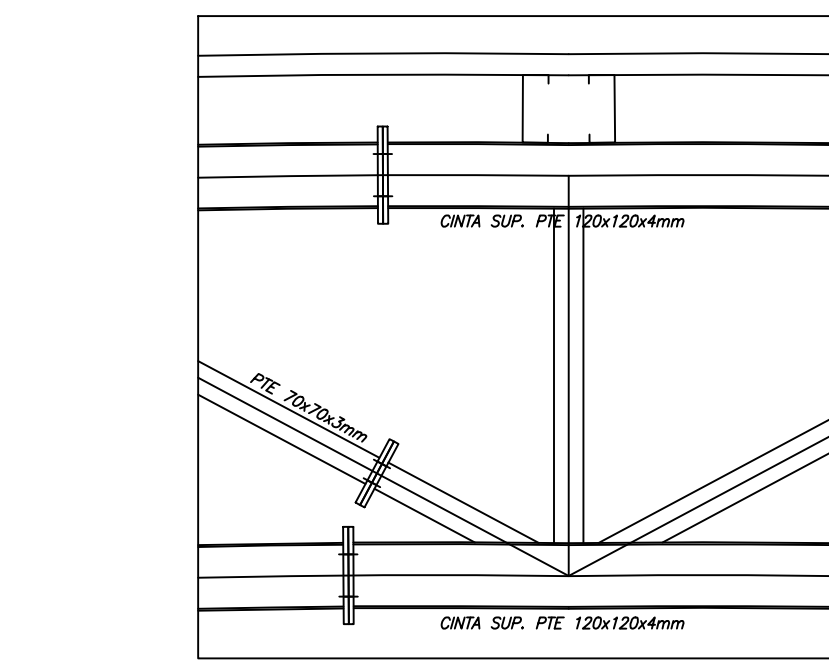
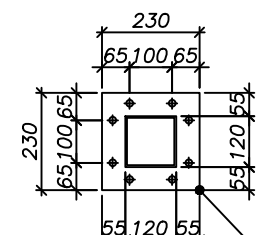
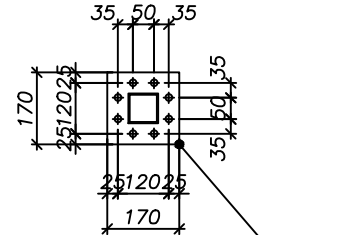




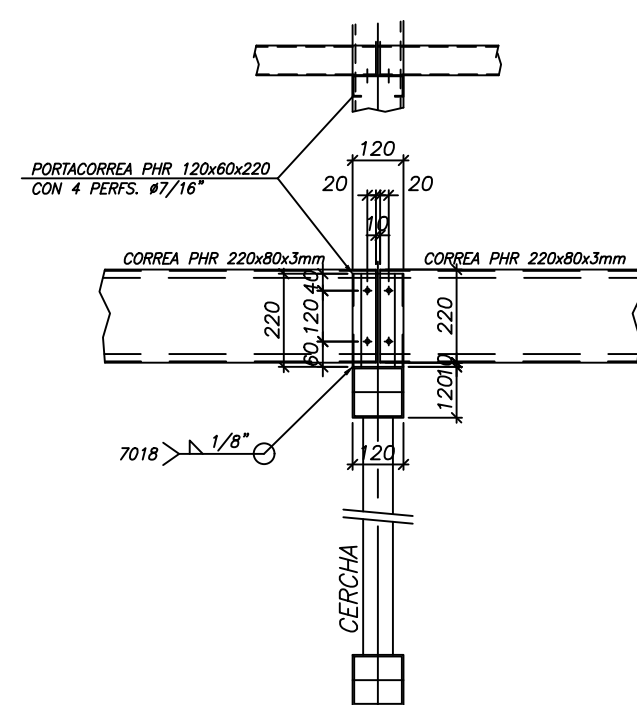
DETALLE DE CONEXION
EMPALME INTERMEDIO CERCHA



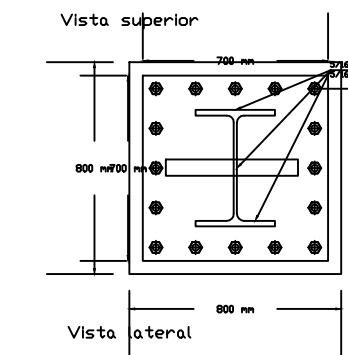
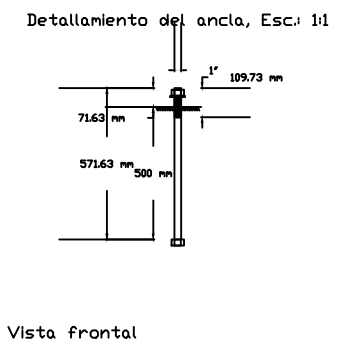
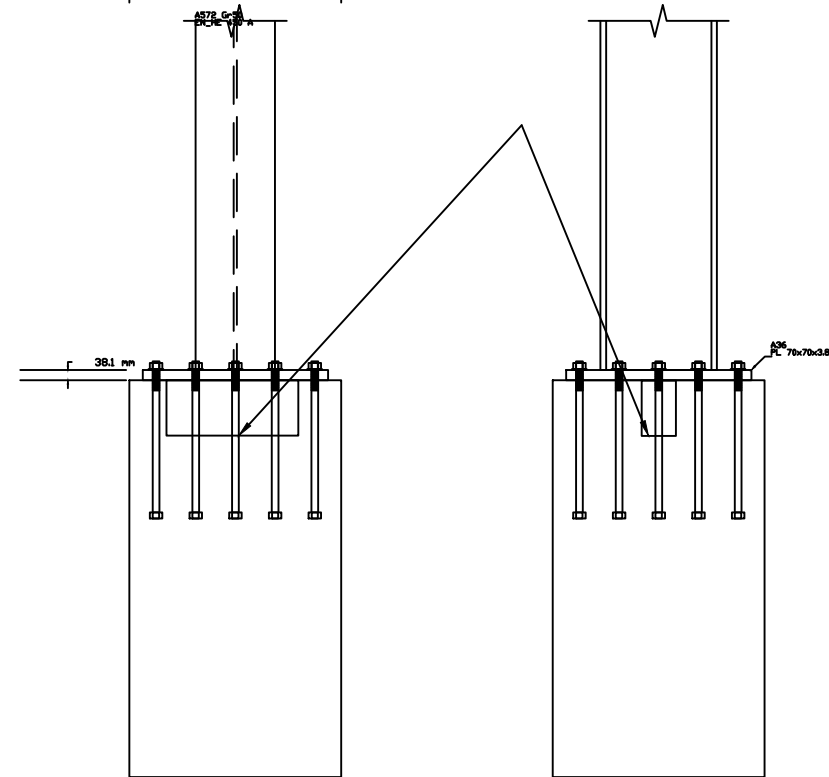
LAM. 12mmx230x230 ASTM-A36
CON 8 PERNOS #5/8" Gr.5
DETALLE DE CONEXION
TUBO 120x120x4.0mm



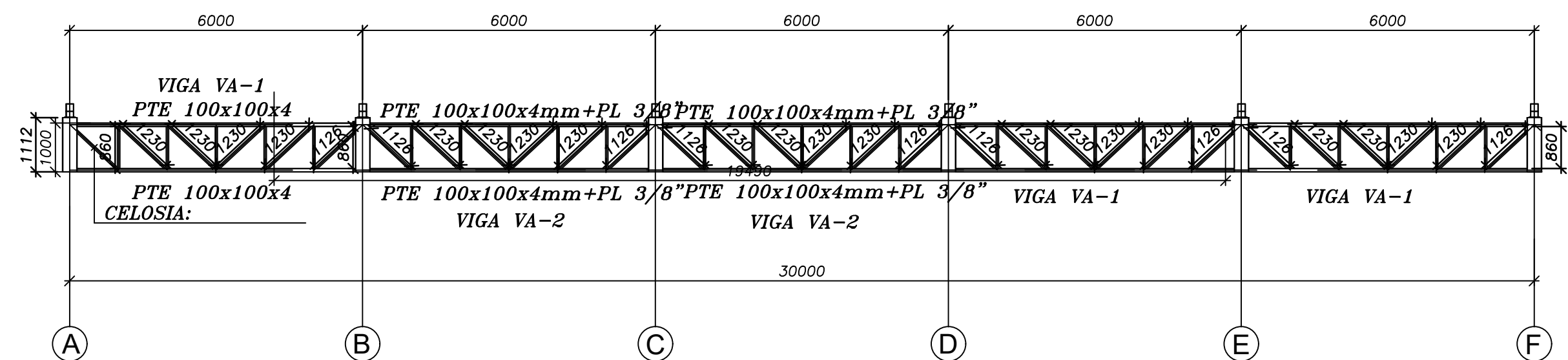
LAM. 12mmx170x170 ASTM-A36
CON 8 PERNOS #5/8" Gr.5
DETALLE DE CONEXION
TUBO 70x70x3.0mm



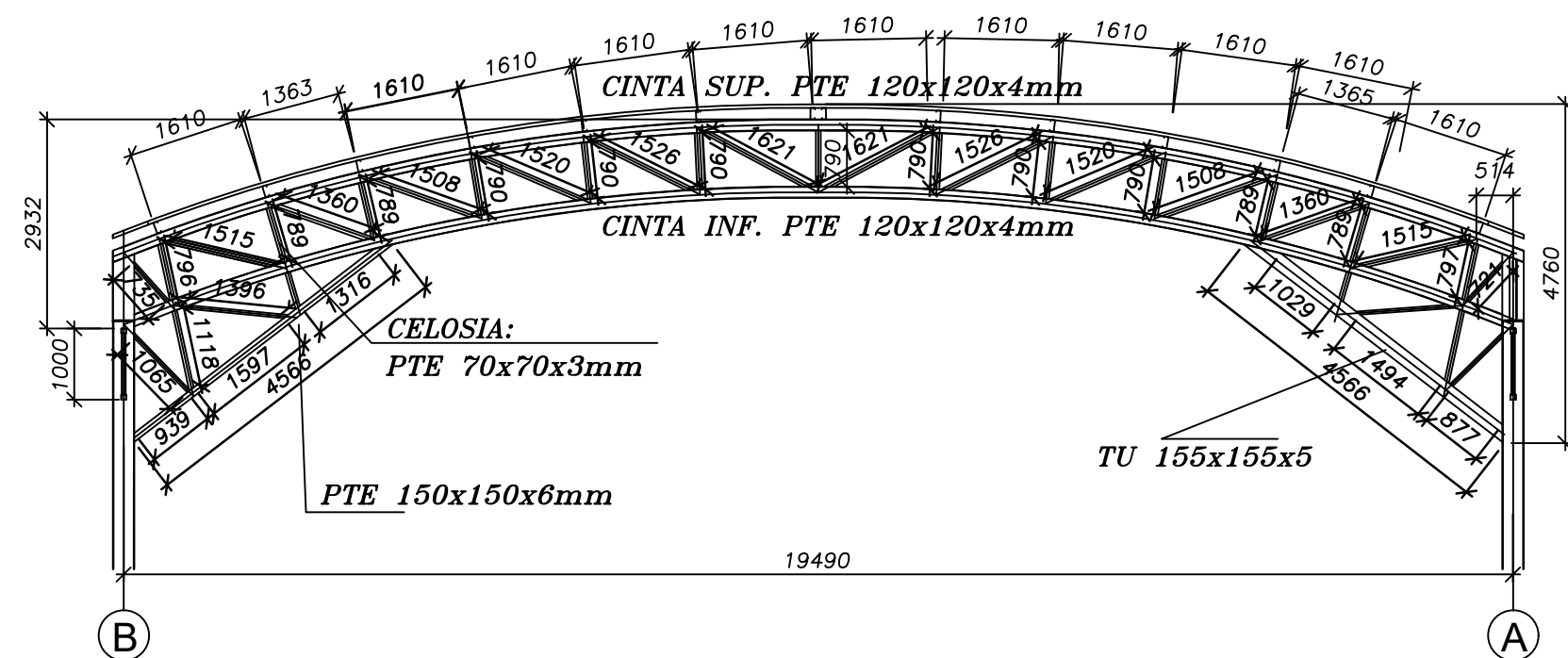
DETALLE DE PORTACORREA



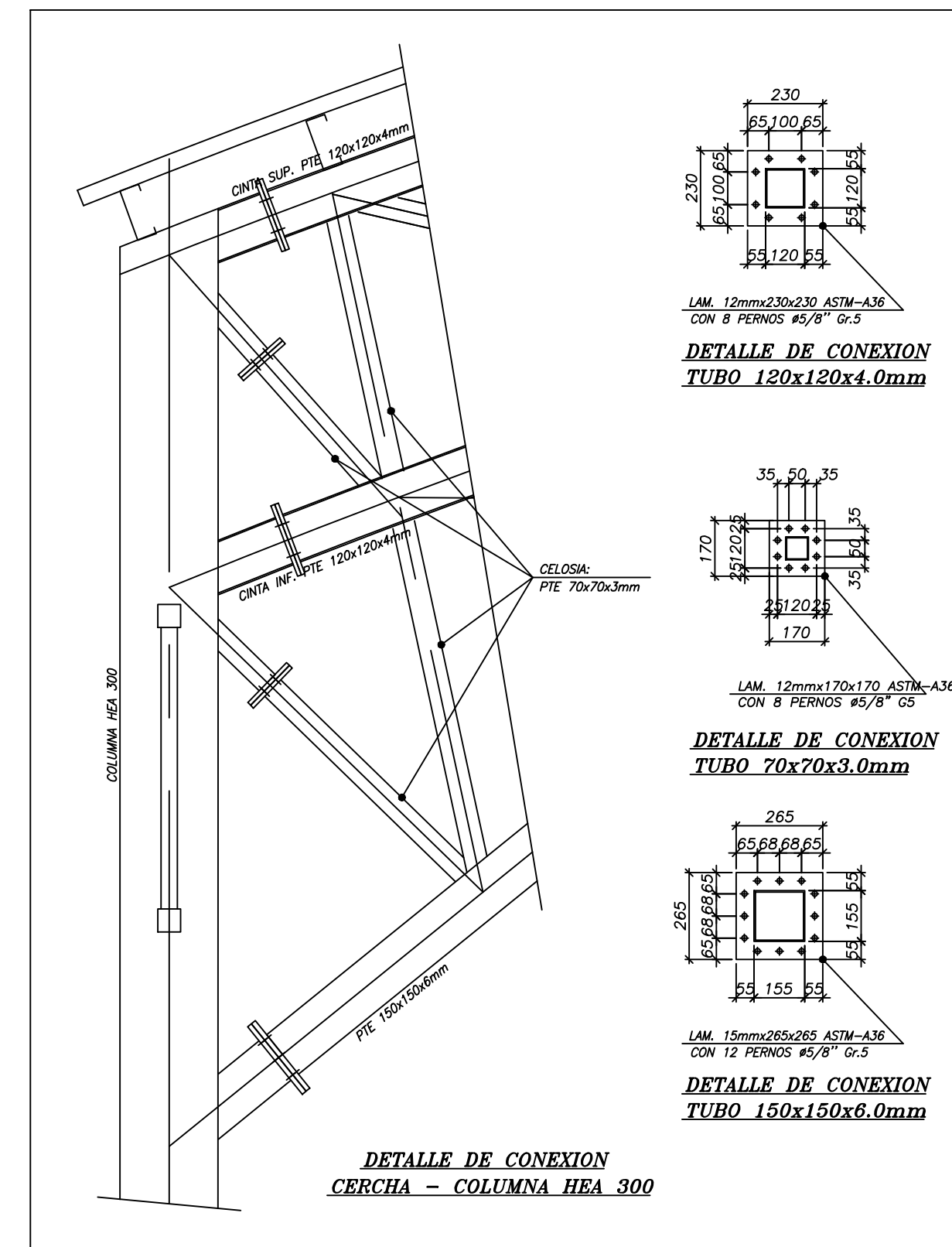
DETALLE PLACA BASE HEA 300



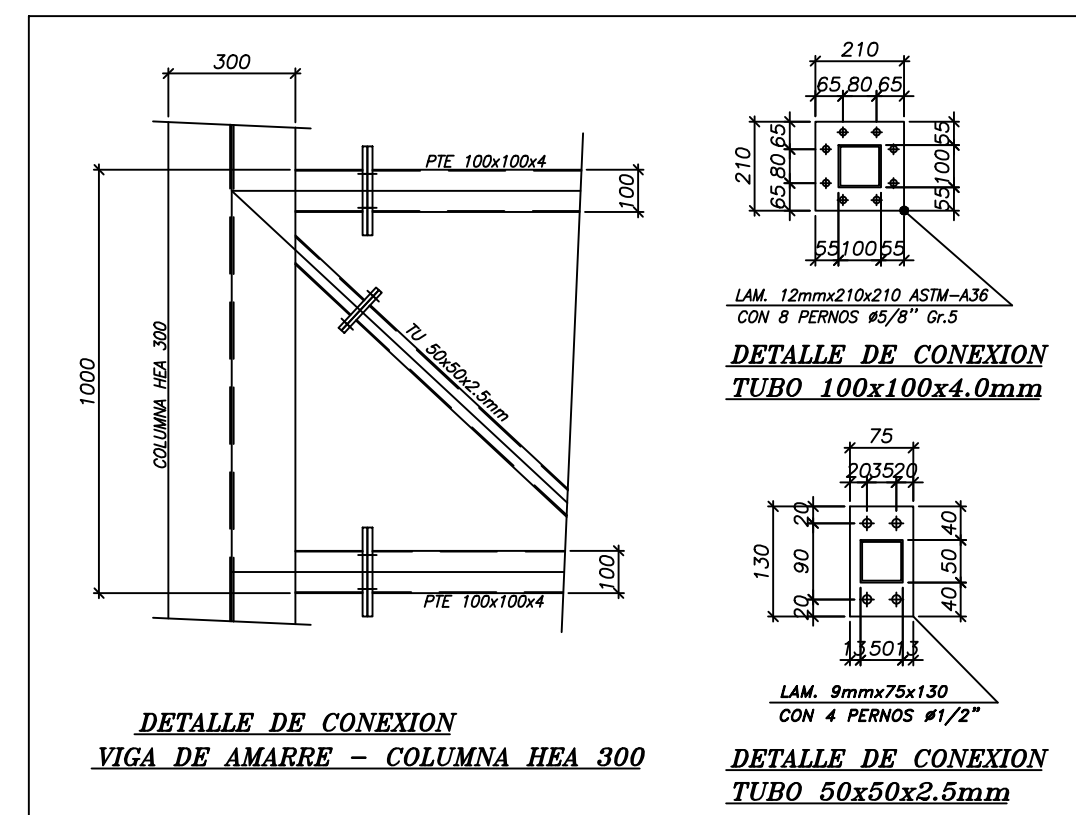
CERCHA LONGITUDINAL ESC: 1:50



CORTE TRANSVERSAL ESC: 1:50



DETALLE DE CONEXION
CERCHA - COLUMNA HEA 300



DETALLE DE CONEXION
VIGA DE AMARRE - COLUMNA HEA 300

ESPECIFICACIONES MATERIALES:
-PERFILES ANGULARES ASTM A-36
-LAMINA ASTM A-36
-SOLDADURA ELECTRICA AWS E60xx, E70xx
-TOLERANCIAS DIMENSIONALES ±2mm
-TOLERANCIAS ENTRE PERFS. ±1mm
-TORNILLERIA SAE GRADO 2 Y 5
LIMPIEZA Y PINTURA:
-LIMPIEZA MANUAL SP-2 SEGUN SSPC
-PINTURA EN ANTICORROSIVO

ESPECIFICACIONES DE DISEÑO:
-ZONA SISMICA ALTA
-ESTRUCTURA TIPO DES
-Ag= 0.25 -Av= 0.25
-SUELO TIPO E
-BUENAVENTURA
-Ro = 2.5
CARGAS:
-MUERTA = 30 KG/M2
-VIVA = 50 KG/M2
-VIENTO = 60.5 KG/M2
IMPORTANCIA: II - 1.10
OCUPACION O USO: REUNION

CUADRO DE SOLDADURAS			
	SOLDADURA EN ANGULO a=0.60"		SOLDADURA A TOPE EN T (PERFILES TUBULARES) SE REALIZARA CON PENETRACION TOTAL
	SOLDADURA EN ANGULO UNIONES DE ATISADORES Y UNIONES ALMA-ALA a=0.40"		SOLDADURA A TOPE. SE REALIZARA CON PENETRACION TOTAL
	SOLDADURA A TOPE EN T SE REALIZARA CON PENETRACION TOTAL	TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS EN LOS PLANOS DE PROYECTO SE REALIZARAN SEGUN ESTE CUADRO, RESPETANDO LAS INDICACIONES DEL CTE-SE-A LAS SOLDADURAS SE REALIZARAN MEDIANTE CORDONES CONTINUOS EN TODA LA LONGITUD DE LA PIEZA. EL MATERIAL DE APORTACION TENDRA CARACTERISTICAS MECANICAS SUPERIORES AL MATERIAL BASE.	